



中华人民共和国国家标准

GB/T 17760—2009
代替 GB/T 17760—1999

印染布布面疵点检验方法

Method of inspection for printed or dyed fabric surface defects



2009-04-21 发布

2009-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布



前 言

本标准代替 GB/T 17760—1999《印染布布面疵点检验方法》。

本标准与 GB/T 17760—1999 相比主要变化如下：

- 疵点术语与 FZ/T 01018 标准一致；
- 修改 4 分制和 10 分制评分法的具体内容和要求；
- 取消计点法中三等品的示例。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准由上海市纺织工业技术监督所、国家棉印染产品质量监督检验中心负责起草。

本标准主要起草人：贺美娣、王憬义、张芸。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 17760—1999。



印染布布面疵点检验方法

1 范围

本标准规定了各类印染布布面疵点检验方法的术语和定义、检验、检验报告。

本标准适用于服饰用、装饰用、工业用的各类漂白、染色和印花布布面疵点的检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡 (GB/T 250—2008, ISO 105-A02:1993, IDT)

FZ/T 01018 纺织品 机织物疵点术语

3 术语和定义

FZ/T 01018 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1
评分法 point assessing
以分值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度的方法，并规定一定长度内允许疵点最大的评分值。

3.2
计点法 point counting method
以记录疵点的点数和疵点的标记来评定布面疵点轻重程度的方法。

3.3
标疵法 defect marking method
用标记来显示布面上的某些疵点的位置和数量并规定长度折让来取代疵点的方法。

4 检验

4.1 检验条件

4.1.1 采用灯光检验时，以 40 W 加罩青光日光灯管 3 根~4 根，布面处照度不低于 750 lx。

4.1.2 光源与布面距离为 1.0 m~1.2 m。

4.1.3 检验人员的视线应正视布面，眼睛与布面的距离为 55 cm~60 cm，验布台台面应为白色。

4.1.4 验布机验布板为白色，角度为 45°，布行的速度最高为 40 m/min。

4.2 操作规定

4.2.1 检验以布面的正面为准。

4.2.2 布匹在验收和复验时，应将布平摊在验布台上，按纬向逐幅检验。

4.2.3 发生矛盾以平台检验为准。

4.2.4 对布面上所有疵点的长度测量时，用钢卷尺。

4.3 局部性疵点检验方法

4.3.1 评分法

4.3.1.1 4分制评分见表1。

表1 4分制评分规定

单位为厘米

疵点长度	评分
疵点在8.0及以下	1分
疵点在8.0以上至16.0	2分
疵点在16.0以上至24.0	3分
疵点在24.0以上	4分
注:1 m评分不得超过4分。	

4.3.1.2 10分制评分见表2。

表2 10分制评分规定

单位为厘米

疵点	1分	3分	5分	10分
经向疵点长度	3.0及以下	3.0以上至13.0	13.0以上至26.0	26.0以上
纬向疵点长度	3.0及以下	3.0以上至13.0	13.0以上至1/2幅宽	1/2幅宽以上
注:1 m评分不得超过10分。				

4.3.2 计点法

4.3.2.1 在经纬向方向中所有的疵点都按照它们的长度计点,计点规定见表3。

表3 计点法规定

单位为厘米

疵点点数	1点	2点	3点	4点
疵点长度	3.0及以下	3.0以上至20.0	20.0以上至50.0	50.0以上
距布边12以内	—	100.0	—	—
破洞	—	—	—	1.5以下

4.3.2.2 疵点的标记:

- 4点的疵点用红色;
- 2点和3点的疵点用绿色;
- 1点的疵点只记(点)数。

4.3.2.3 一等品内不允许有红色标记。

4.3.2.4 用计点法来评定布匹的等级时,应该规定一个约定匹(段)长中允许存在的疵点的点数和疵点的标记数(见示例)。

示例(幅宽为150.0 cm,布匹(段)长每100.0 m中):一等品少于55个点和22个记号,二等品少于等于85个点和35个记号。

4.3.2.5 距布边12.0 cm以内的经向疵点,每米记2个点,不作标记。

4.3.3 标疵法

4.3.3.1 标疵次数

- 匹(段)长在30 m以下,允许标疵1次;
- 匹(段)长在30 m及以上,不足60 m,允许标疵2次;
- 匹(段)长在60 m及以上,不足80 m,允许标疵4次;
- 匹(段)长在80 m及以上,不足100 m,允许标疵6次;
- 匹(段)长在100 m及以上,允许标疵8次。

4.3.3.2 标疵范围规定

标疵范围规定见表4。

表4 标疵范围规定

序号	疵点名称和程度	标疵个数
1	3根及以上至2.0 cm的破洞,30.0 cm以上的破边,18.0 cm以上的荷叶边,粗度0.3 cm以上的杂物织入	1
2	20.0 cm以上经向明显线状疵点,4.0 cm以上明显条状疵点,半幅以上的明显稀密路、锯状百脚、明显块状疵点	1
3	影响外观0.2 cm及以内的分散疵点,深色布满15个,浅色布满10个	1
4	经向20.0 cm及以内序号1、2疵点4个及以内	1
注1: 2.0 cm以上的破洞、染整加工中的停车档、经向50.0 m以上的严重疵点,不能标疵,应开剪。 注2: 标疵位置都应该在疵点存在的相应部位的布边上。		

4.3.3.3 标疵长度折让规定

疵点长度不超过20.0 cm长度折让20.0 cm,疵点长度20.0 cm以上至50.0 cm者,按疵点实际长度折让。

4.4 散布性疵点的检验方法

散布性疵点检验方法可按其程度的轻重,影响外观的总体效果,结合产品标准降等处理。

4.5 量计规定

4.5.1 疵点长度按经向或纬向的最大长度量计。经向疵点长度超过100.0 cm(包括轻微线状超过50.0 cm)时,其超过部分应从0.1 cm另行量计,累计评分、计点。凡成曲形的疵点,按其实际影响的最大距离量计;重叠疵点按严重的评分、计点。

4.5.2 在经向100.0 cm及以内,各种疵点同时存在时,应分别量计、累计评分,其最大评分分数不超过4分或10分。

4.5.3 难以数清,不易量计的分散斑渍,根据其分散的最大长度和轻重程度,参照局部性经向或纬向的疵点分别量计、累计评分、计点。

4.5.4 在同一匹布内,存在相同的局部性疵点时,其累计分数不超过该项疵点的降等限度分。而同时存在其他局部性疵点须累计评分时,可按已降等等级的起点分再加累计的局部性疵点的评分,作为该匹布的总分。

4.5.5 疵点的长度测量用钢卷尺,精度为1.0 mm。色差、色花等相关疵点的程度按GB/T 250 评定变色用灰色样卡评级。

5 检验报告

检验报告应包括以下内容:

- a) 阐明检验是按本标准进行的、所采用的方法;
- b) 被检产品的名称、规格、受检单位名称;
- c) 受检产品的数量、检验结果;
- d) 受检日期、检验人员签名;
- e) 现场检验应说明的问题。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
印染布布面疵点检验方法
GB/T 17760—2009

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

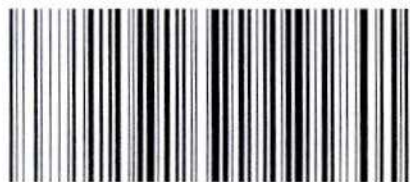
电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 7 千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

书号: 155066 • 1-37816 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 17760-2009

打印日期: 2009年7月29日